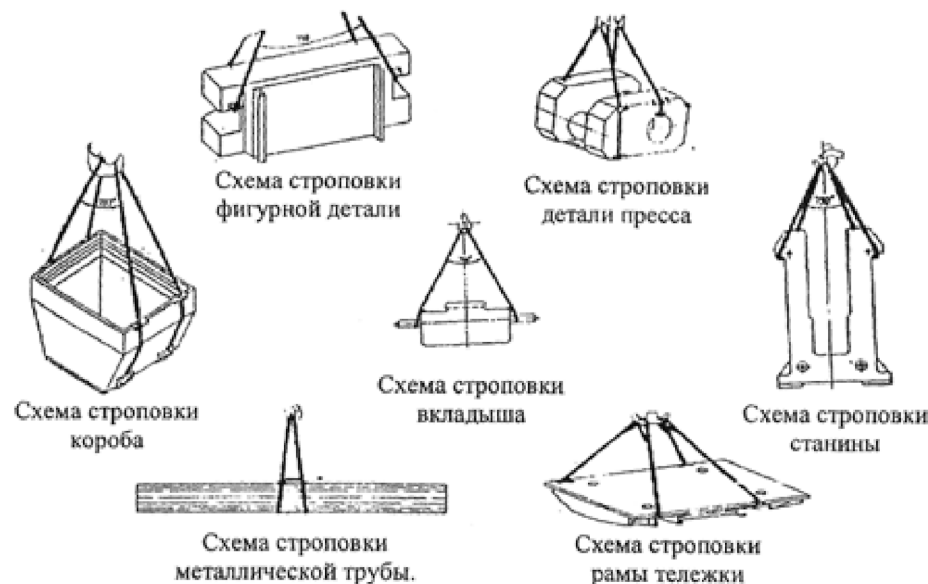


5. СХЕМЫ СТРОПОВКИ ГРУЗОВ



6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1 Строп испытан статической нагрузкой превышающей грузоподъемность в 1,25 раза в течение трех минут.

6.2 Дата испытания стропа _____ 2023 г.

6.3 Год и месяц выпуска стропа _____ 2023 г.

6.4 ООО «СмартПак» гарантирует изготовление стропа с выполнением требований Таможенного союза ТР ТС 010/2011, а также безотказную работу стропа при односменной работе в течение 1 (одного) месяца, со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 (шести) месяцев с момента продажи, при соблюдении потребителем условий хранения и эксплуатации. В течение этого срока обязуется безвозмездно устранить дефекты, возникшие по его вине.

6.5 Использовать строп для подъема и страховки людей **ЗАПРЕЩАЕТСЯ**

Продавец ООО «СмартПак»

Дата продажи _____ 2023 г.

Дата ввода в эксплуатацию _____

Штамп предприятия-потребителя

Общество с ограниченной ответственностью

«СмартПак» г. Н.Новгород ул. Кузбасская д.15а

www.faton-shop.ru | www.faton-dinamic.ru | info@faton52.ru

I

FATON

SMARTPACK LTD

ПАСПОРТ

"СТРОП ТЕКСТИЛЬНЫЙ КРУГЛОПРЯДНЫЙ"

Обозначение: _____

Количество в партии: _____

Заводской №: _____

EAC

Декларация о соответствии требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» на выпуск и применение(изготовление) съемных грузозахватных приспособлений

2023 г

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.

- 1.1. Стропы текстильные круглопрядные (далее «стропы») предназначены для транспортировки различных грузов во всех отраслях промышленности.
- 1.2. Стропы относятся к съемным грузозахватным приспособлениям, на которые распространяются требования ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» на выпуск и применение(изготовление) съемных грузозахватных приспособлений
- 1.3. Стропы маркируются биркой, пришитой внутри петли, с указанием на ней: товарного знака предприятия - изготовителя, обозначения стропа, грузоподъемности, длины, даты испытаний и заводского номера, также могут размещаться другие данные.
- 1.4. Стропы имеют семикратный запас прочности.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

- 2.1. Грузоподъемность стропа (τ) _____
SWL-безопасная рабочая нагрузка (указана на этикетке).
- 2.2. Длина стропа (L , мм) _____
- 2.3. Товарный знак (эмблема) предприятия – изготовителя стропа: _____

FATON

SMARTPACK LTD

Наименование продавца: **ООО «СмартПак» тел. +7 (831) 2666-066, 603108 г. Н.Новгород ул.Кузбасская, д.15а, этаж 2, офис 2**

- 2.4. Материал ленты: полиэстер.
- 2.5. Ширина / толщина ленты, мм _____
- 2.6. Масса стропа, кг _____
- 2.7. Наименьшая температура окружающей среды $^{\circ}\text{C}$ $-60.^{\circ}\text{C}$
- 2.8. Наибольшая температура груза $^{\circ}\text{C}$ $+100.^{\circ}\text{C}$
- 2.9. Номер технологической карты _____
- 2.10. Чертеж стропа с указанием исполнения и длины.



3. СХЕМЫ СТРОПОВКИ ГРУЗОВ

Обозначение	Схемы строповки грузов				
СТП					
				$0^{\circ}...45^{\circ}$	$45^{\circ}...60^{\circ}$
СТК					
				$0^{\circ}...45^{\circ}$	$45^{\circ}...60^{\circ}$
М	1,0	0,8	2,0	1,4	1,0

4. НОРМЫ И ПРАВИЛА БРАКОВКИ.

4.1 Инженерно-технические работники, ответственные за содержание грузоподъемных машин в исправном состоянии и лица, ответственные за безопасное производство работ кранами и другими грузоподъемными машинами должны проводить осмотр стропов (за исключением редко используемых) - каждые 10 дней, а редко используемых съемных грузозахватных приспособлений - перед выдачей их в работу.

4.2 При осмотре стропов необходимо обращать внимание на состояние лент, крюков, подвесок, замыкающих устройств, обойм карабинов и места их креплений

Не допускаются к работе стропа, у которых:

- отсутствует клеймо (бирка) или не читаются сведения о стропе;
- узлы на несущих лентах стропов;
- поперечные порезы или разрывы ленты;
- продольные порезы или разрывы ленты, суммарная длина которых превышает 10% от всей длины ленты стропа или единичные разрывы длиной более 50 мм;
- местные расслоения лент стропа, кроме мест заделки краев лент, на длине, в сумме более 0,5 м. на одном крайнем или двух и более внутренних швах (при разрыве трех и более строчек шва);
- местные расслоения лент стропа в месте заделки краев ленты на длине более 0,2 м на одном из крайних или двух и более внутренних швах (при разрыве трех и более строчек шва), а также отслоение края ленты или сшивки лент у петли на длину более 10% от длины заделки (сшивки) концов лент;
- поверхностные обрывы нитей ленты общей длиной более 10% от ширины ленты, вызванные механическим воздействием (трением) об острые кромки груза;
- повреждения лент от воздействия химических веществ (кислота, щелочь, растворители, нефтепродукты и т.д.) общей длиной более 10%.